



AIRE ACONDICIONADO



REFRIGERACIÓN



CALEFACCIÓN



ES

macerator 4 L y 10 L

BOMBA DE EVACUACIÓN DE CONDENSACIÓN

Diseñada para recoger el agua del deshielo de varias vitrinas de refrigeración. Su filtro interno y sistema de helices de trituración permiten prolongar el intervalo entre las sucesivas visitas de mantenimiento.



780 L/h caudal máx.

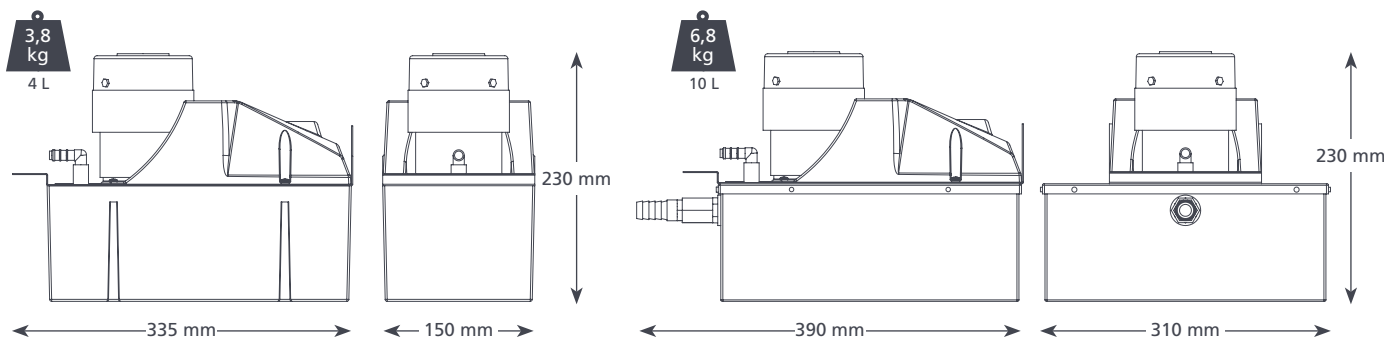
Altura máx. recomendada
8,5 m (caudal 80 L/h)

CARACTERÍSTICAS

- Filtro interno y sistema de trituración
- Gran caudal y altura
- Interruptor de seguridad de nivel de agua

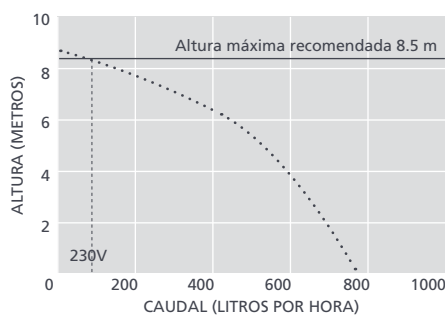
IDONEIDAD

- Una sola o varias unidades de refrigeración.
- ✓ **Perfecto para...** manejar restos de comida que pueden atravesar la bomba



MACERATOR 4L Y 10L

Caudal máx.	780L/h a 0 altura
Altura máx. recomendada	8.5 m
Capacidad del depósito	4 L y 10 L
Nivel sonoro a 1 m	64 dB(A)
Fuente de alimentación	230 V AC, 0.38A, 50/60Hz
Nominal	No continuo
Clase	Dispositivo de Clase I
KW máx de la unidad	n/a
Temperatura máxima del agua	40°C / 104°F
Entrada/Salida	x2 40 y 55 mm entrada, 10 mm salida
Entrada adicional	Depósito de entrada 3/4" (sólo 10 L)
Protección IP	4L y 10L: IP21
Interruptor de seguridad	4,0A Normalmente cerrado
Protección térmica	✓
Autocebante	n/a



OPCIONES Y REFERENCIA

Macerator 4 L	FP2305
Macerator 10 L	FP2307



Para más accesorios de instalación, vea nuestra gama Aspen Xtra

ACCESORIOS DE XTRA RECOMENDADOS

Descripción	Referencia
Fusible 1 Amp	FP2620
Conector desde tubo de vinilo a tubo de condensado	FP2038
Tubo de vinilo reforzado 3/8" (10 mm)	AX5101
Tiras StayClean	FP1248

CONTENIDO DE LA CAJA

Bomba Macerator 4 L o 10 L (incluye cable de alimentación de 2 m) • Manual de instalación

📖 Descargue el manual en aspenspumps.com

