beko

PROFESSIONAL

# AWGB 1012S/PRO

12NC: 869991731910 | EAN Code: 8690842800368





Lavadora profesional Beyond de 10 kg




**VIDA ÚTIL EXTRA LARGA Y MAYOR FIABILIDAD**

Diseñada para cumplir con todos los requisitos de seguridad eléctrica y mecánica establecidos en la Directiva de Máquinas 2006/42/CE. Diseñada con componentes excepcionalmente robustos, esta lavadora ofrece hasta 5000 ciclos de funcionamiento, ofreciendo el doble de durabilidad y fiabilidad que un electrodoméstico estándar.



**DISPOSITIVO DE PROTECCIÓN COMPLETA AQUASAFE+**

Equipada con el sistema Aquasafe+, la lavadora comercial Beyond ofrece una protección avanzada contra inundaciones. Su manguera de entrada doble y su bandeja base con sensor electrónico cortan el suministro de agua inmediatamente al primer indicio de irregularidades en el tanque, garantizando máxima seguridad y tranquilidad.



**PROGRAMAS DE SALUD**

La máquina garantiza una higiene excepcional gracias a sus programas de salud específicos. El potente ciclo Higiene+ desinfecta las prendas eliminando posibles contaminantes, mientras que el ciclo Antialérgico elimina el 99,9 % de los alérgenos comunes, como pelo de mascotas, polen, ácaros del polvo y residuos de detergente. Además, el ciclo Limpieza del Tambor previene los malos olores al eliminar la acumulación de detergente e inhibir el crecimiento bacteriano.



**PAQUETE DE CICLOS DE NEGOCIO**

La lavadora cuenta con ciclos de actividad especializados, diseñados para facilitar las operaciones profesionales. Programas como Ropa de Trabajo y Toallas son ideales para lavar uniformes de trabajo y grandes cargas de toallas de baño o cocina. Además, el ciclo Experto en Manchas es un potente aliado para eliminar incluso las manchas más difíciles.



**CICLO EXPRÉS**

Los ciclos rápidos son esenciales en entornos comerciales donde se procesan múltiples cargas al día. Con el ciclo Exprés, puede lavar una carga completa en tan solo 28 minutos, garantizando la máxima eficiencia y productividad.

# Especificaciones Técnicas

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Ancho del producto (mm) | **600** | Profundidad del producto (mm) | **630** | Altura del producto (mm) | **845** |
| Ancho del producto embalado (mm) | **650** | Profundidad del producto embalado (mm) | **650** | Altura del producto embalado (mm) | **885** |
| Volumen del producto | | Peso neto (kg) | **81** | Peso bruto (kg) | **82** |
| Potencia conexión eléctrica (W) | **2200** | Voltaje (V) | **230** | Frecuencia (Hz) | **50** |
| Volumen del tambor (L) | **75** | | | Nivel de ruido en funcionamiento (dBA) | **77** |

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Receptor de monedas | **No** | Tipo de drenaje | **Bomba** | Material del tambor | **Acero inoxidable** |
| Tipo de calentamiento | **Eléctrico** | Velocidad máxima de centrifugado (rpm) | **1200** | Capacidad de carga (kg) | **10** |
| Tipo de control | **Electrónico** | Número de programas | **15** | Tipo de construcción | **Libre instalación** |
| Entrada de agua fría y caliente | **No** | Tipo de motor | **Inverter** | Color principal del producto | **Silver** |
| Tipo de interfaz de usuario | **DIGIT** | Tipo de enchufe | **Schuko** | Idioma de panel de control | **English - Symbols** |